ARTISAN - LUNETIER - CRÉATEUR

Programme de formation

Durée de la formation et Modalité d'organisation :

- 40 heures sur 5 jours (du mardi au samedi de 9h30 à 19h00, toute l'année sur disponibilités)
- Formation en présentielle dans l'atelier du 2 place justin bardou job
- Méthode pédagogique mise en situation de la théorie par de la réalisation.
- Moyen technique : équipement nécessaire à la fabrication de monture (cf : fiche matériel livret de formation du stagiaire)

- Public : Opticien, étudiant, salarié.

- Accessibilité : cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap.

Délai d'accès: 1 à 3 mois en fonction de l'organisme financeur

- Formation complémentaire : La fabrication assistée par ordinateur.

Objectif: Apprendre la fabrication de monture de lunette à la main.

- PRÉ-REQUIS : Connaissance en optique lunetterie.
- Evaluation des résultats: positionnement individuelle, évaluation des compétences en entrée de formation, contrôle continue de l'acquisition des connaissances en cours de formation. Remise d'une attestation de formation.
- COUT SEMAINE DE FORMATION : 2500€
- COUT FORMATION A LA JOURNEE : 500€

Programme

1. Approche du dessin d'après le visage
   - Réalisation de photo à l'échelle.
   - Prise de mesures et cotes sur le visage client.
   - Mise en relation des choix client et des normes esthétiques.
   - Dessin de différentes formes correspondantes au client.
2. Réalisation de calibres à partir d'un modèle dessiné
   - Matériau pour les calibres.
   - Tracé des axes et repères du calibre.
   - Réalisation d'un calibre intérieur et extérieur à la côte.
3. Découverte des matériaux de fabrication
   - Acétate de cellulose ou corne.
4. Tracé sur la plaque d'acétate
   - Axe et position des calibres sur la plaque
   - Tracé de la forme sur la plaque
5. Découpe à la scie bocfil
   - Découpe intérieure et extérieure
6. Façonnage à la lime
   - Mise à la côte intérieure et extérieure
7. Réalisation du drageoir
8. Réalisation des branches
   - Dessin des branches
   - Incrustation des armatures de branches
   - Façonnage des branches
9. Positionnement des charnières de face
10. Finition et polissage
11. Ajustage sur le client